

FA

meviy 간단 사용법

Turning Part

선반 가공 부품

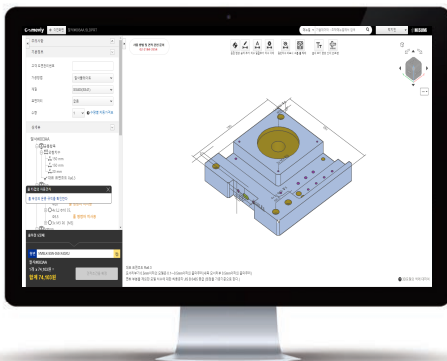
Sheet Metal

판금 부품

Machined Plates

절삭 플레이트 부품

meviy(메비)란



meviy(메비)는 3D CAD로 설계한 기계 부품의 데이터를 업로드하면 AI 형상 인식을 통해 즉시 가격 및 납기 확인, 가공까지 가능하도록 한 온라인 기계 부품 조달 서비스입니다. 견적이 완료되면 형변이 생성되므로 도면가공품이더라도 미스미의 카탈로그 제품(표준품)과 동일하게 구매하실 수 있습니다. 즉시 가격 및 납기 확인이 가능하므로 설계·구매 담당에 있어서 견적 대기 공수를 대폭 줄일 수 있으며 2D 도면 작성이 불필요하기 때문에 2D 도면 작도로 인한 실수나 공수도 줄일 수 있습니다.

meviy 이용 순서

3D CAD 데이터를 업로드하기만 하면 **가격 및 납기**를 즉시 제시하고 **형변**을 자동 생성합니다. 별도의 설치 파일을 다운로드 할 필요가 없고 사용 중인 한국미스미 계정이 있다면 신규 가입 없이 이용이 가능합니다.

STEP 1

3D CAD 데이터 업로드

제작·가공 가능 여부를 자동 판정

STEP 2

견적 조건 변경
수량·재질·표면처리·홀 타입

STEP 3

견적 확정·형변 발행

STEP 4

주문

이 용 방 법

사전설정 「홀, 내경 타입의 자동인식」에서 반드시 설정

●홀 타입(탭 ⇄ 스트레이트 홀)의 자동 인식 방법은 사용한 CAD 종류에 따라 달라지므로, 모델링에 사용된 CAD 종류를 설정해 주세요

화면 오른쪽 위 이름을 클릭하여 「유저 설정」으로 이동

목록에서 「홀, 내경 타입의 자동 인식」으로 이동 후 「홀 직경으로 탭홀을 자동 인식(디폴트)(내경은 제외됩니다)」를 선택

아래로 이동하여 「사용 CAD」를 설정한 후, 「설정 저장」을 클릭

STEP 1 3D CAD 데이터 업로드

3D CAD 데이터를 끌어서 놓습니다.

업로드한 데이터를 meviy가 해석하여 가공방법을 자동 판정합니다.

가공 방법이 자동 선택되지 않는 도면은 수동으로 선택 후 「다음으로」를 클릭합니다.



POINT! 상태에 「조건설정 대기」 이외가 표시되는 경우

자동 견적이 되지 않는 경우에는 상태에 「확인대기」라고 표시됩니다. 「다음으로」를 클릭하여 상세를 확인하여 주십시오.

※ 상세는 P.8 「자동견적이 되지 않는 경우」를 참고하여 주십시오.

가공방법	재료	표면처리	상태	이동
판금부품	SUS304(2B)	없음	확인대기	다음으로

STEP 2 견적 조건 변경

●원하는 견적 조건을 입력하여 주십시오.

① 수량, 재질, 표면처리를 변경

「기본 정보」에서 「편집하기」를 클릭합니다.
재질/표면처리를 변경하고 「설정하기」를 클릭합니다.

POINT!

고객 도면관리번호 활용법

「고객 도면관리번호」란에 내부용 도면 번호를 기재할 수 있습니다. 프로젝트 일람에서 Ctrl+F로 쉽게 검색이 가능해집니다. (영문, 숫자, 일부 특수기호 가능)

재질 표면처리

재질을 자세히 알아보기

1. 재질을 선택한다

SUS

스틸

알루미늄

SPCC

SECC(전기아연도금판)

SS400(SS41)

2. 표면처리를 선택한다

표면처리를 자세히 알아보기

도장에 대해 자세히 알아보기

없음

전기 아연도금

무연해니켈 도금

본체도장

7.2Y6.4/1 (2면도금 내부용 유광)

2.3G7.9/0 (내부용 반광)

1.8P8.6/0 (내부용 반광)

N.9.0(내부용 반광)

3.3P8.2/0 (내부용 유광)

4.6G9.2/0 (내부용 유광)

5.2Y9/1 (내부용 유광)

4.8G9.2/0 (내부용 유광)

3.6P8.5/0 (내부용 유광)

8.5G7.3/0 (2면도금 내부용 유광)

2.3G7.9/0 (내부용 유광)

N8.0(내부용 반광)

2.5Y9/1 (내부용 반광)

1.7Y2.5(내부용 반광)

4.4G9.9/0 (내부용 유광)

2.3Y8.6/1 (내부용 유광)

6.1P8.2/0 (내부용 유광)

6.7R4.1/12.0 (내부용 유광)

6Y8.9/1 (내부용 반광)

N.7.0(내부용 반광)

N.9.3(내부용 반광)

0.2G9.3/0 (내부용 반광)

7.2B8.0/3 (내부용 유광)

2.5Y8/15(내부용 유광)

4.7Y8.2/0.5 (내부용 유광)

재질

표면처리

없음

SUS304(2B)

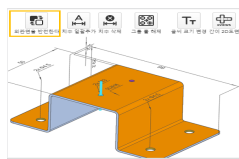
선택하기

취소

홀 타입 설정 : 3D 뷰어 상이나 상세뷰에서 홀 타입이 올바른지 확인합니다. 수정이 필요한 경우 홀을 클릭하여 설정할 수 있습니다.

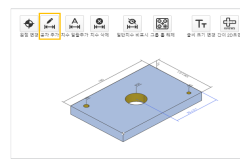
③아이콘 활용

판금 가공의 경우



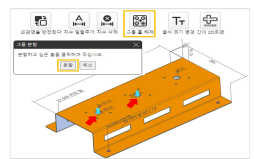
외관면 변경 :상단 아이콘 중 를 클릭 하여 외관면을 반전할 수 있습니다.

절삭, 선반의 경우



치수공차 설정 : 상단 아이콘 중  를 클릭합니다. 치수 공차를 추가 할 2 개 지점을 선택하여 치수를 추가한 뒤 공차를 설정할 수 있습니다.

공통 내용



그룹 홀 해제 : 상단 아이콘 중  를 클릭하면 자동으로 그룹화된 홀을 분할하여 각각 다른 홀 타입을 지정할 수 있습니다.

(상세는 P.9 '어머큰' 메뉴 방법을 참고하여 주십시오.)

POINT!

편리한 기능 2D DXF 다운로드

2D DXF 아이콘 클릭 한 번으로 2D 도면을 DXF 파일 형식으로 간편하게 다운로드 할 수 있습니다. (단, 주문 후 이용 가능)



아이콘을 클릭하면 팝업창이 나옵니다
투상법과 용지 사이즈를 선택하시고 「생성」을 클릭 하주세요.

2D DXF

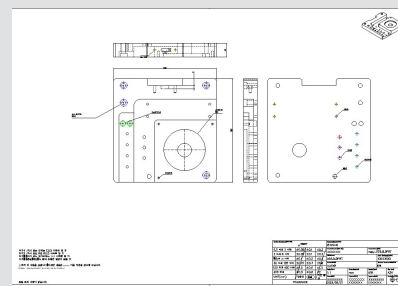
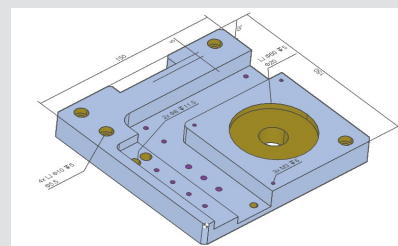
투상법과 용지 사이즈를 설정하여 주십시오.

해당 도면의 척도는 용지 사이즈의 그림 프레임에 맞추어 자동적으로 변경됩니다. 그림 틀 안의 척도를 확인 부탁드립니다.

투상법 제3각법

용지 사이즈 A4(기표)

생성 취소



STEP 3 견적 확정·형번 발행

- 「견적조건을 확정」 버튼을 클릭하면 형번이 생성됩니다.

수령

수령별 자동가점표

건축조건을 확정

견적 조건 설정을 완료했다면 「견적조건을 확정」 버튼을 클릭합니다.

수량

1

수량별 차등가격표

출발일(주말, 공휴일 제외)

☐ 1일째

MVSHM-7N02056-3KW-NGSS4-E

단가 11,414원

합계 **11,414원**

☒ 4일째

MVSHM-7N02056-3KW-NGSS4

단가 7,921원

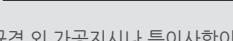
합계 **7,921원**

카드에 추가

「견적조건을 확정」을 클릭하면 가격 및 납기를 즉시 확인할 수 있습니다.

POINT!

담당자 견적으로 진행되는 경우



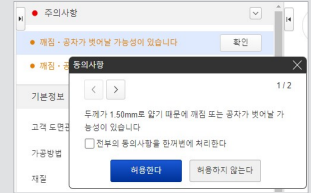
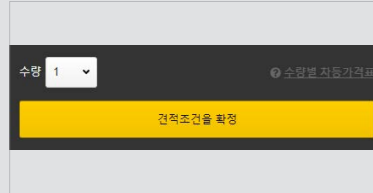
자동견적 규격 외 가공지시나 특이사항이 있는 경우, 「담당자 견적을 의뢰」 버튼을 클릭하여 의뢰할 수 있습니다. 이때 meviv 서포트 담당자가 제작 여부를 검토한 후, 견적을 제출드립니다.

(통상 1명업일 정도 소요)

POINT!

「동의사항을 확인」 버튼이 표시되는 경우

깨짐이나 공차가 벗어날 가능성이 있는 경우, 주의사항에 노란색 글씨로 메시지가 표시됩니다. 허용이 가능하다면 팝업창에서 「허용한다」를 클릭하여 견적을 확정할 수 있습니다. 만약 「허용하지 않는다」를 선택하면 담당자 견적으로 진행되며, 제작 여부를 검토한 후 별도로 연락 드립니다.

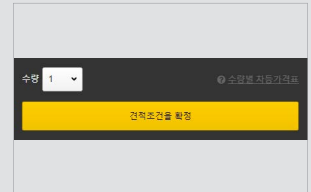


POINT!

견적 조건을 수정 하고 싶을 때

견적 조건으로 재선택하면 팝업창이 표시됩니다. 팝업창에서 「형번을 파기한다」 버튼을 클릭한 후, 다시 한 번 「견적조건을 확정」 버튼을 클릭하면 새로운 형번이 생성됩니다.

※단, 이 경우 덮어쓰기 처리되므로 이력 관리에 영향을 미칠 수 있습니다. 원하지 않는 경우, 「복사」 기능을 사용하여 별도의 도면으로 진행해 주십시오.



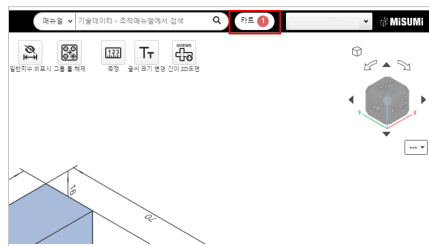
STEP 4

주문 (구매권한이 있는 경우)

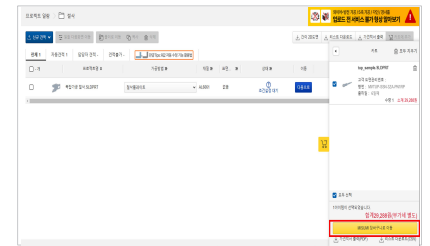
- 견적 조건이 확정되면 「카트에 추가」 버튼이 활성화 되어 주문이 가능합니다.



견적 조건 확정 후 활성화된 「카트에 추가」 버튼 클릭



오른쪽 상단의 「카트」 영역에 추가된 내용을 확인



「MISUMI 장바구니로 이동」 버튼을 클릭하여 미스미 사이트에서 결제 진행

POINT!

구매 권한이 없는 경우

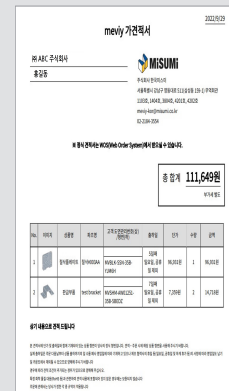
「리스트 다운로드(CSV)」, 「가견적서 출력(PDF)」 버튼을 클릭하여 납기일과 가격 정보를 다운로드 할 수 있습니다.



리스트 다운로드(CSV) 예시

	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O
1	서비스용 피스톤	로터컴퓨터용 피스톤	가견적서 출력	형번	재질	표면처리	단면	단가	금액	출력일					
2	4용 피스톤	피스톤DPPT	피스톤DPPT	피스톤DPPT	피스톤DPPT	피스톤DPPT	피스톤DPPT	피스톤DPPT	피스톤DPPT	피스톤DPPT	피스톤DPPT	피스톤DPPT	피스톤DPPT	피스톤DPPT	피스톤DPPT
3	4용 피스톤	피스톤DPPT	피스톤DPPT	피스톤DPPT	피스톤DPPT	피스톤DPPT	피스톤DPPT	피스톤DPPT	피스톤DPPT	피스톤DPPT	피스톤DPPT	피스톤DPPT	피스톤DPPT	피스톤DPPT	피스톤DPPT

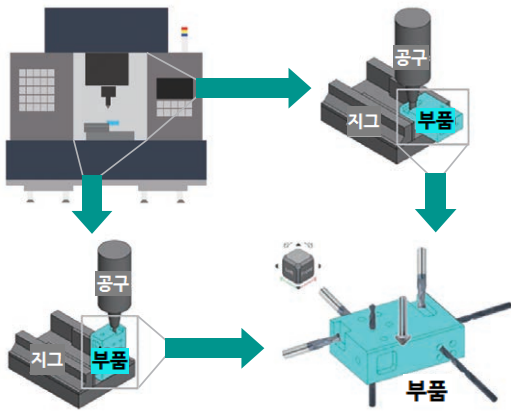
가견적서 출력(PDF) 예시



대상 부품 일람【절삭 가공품】

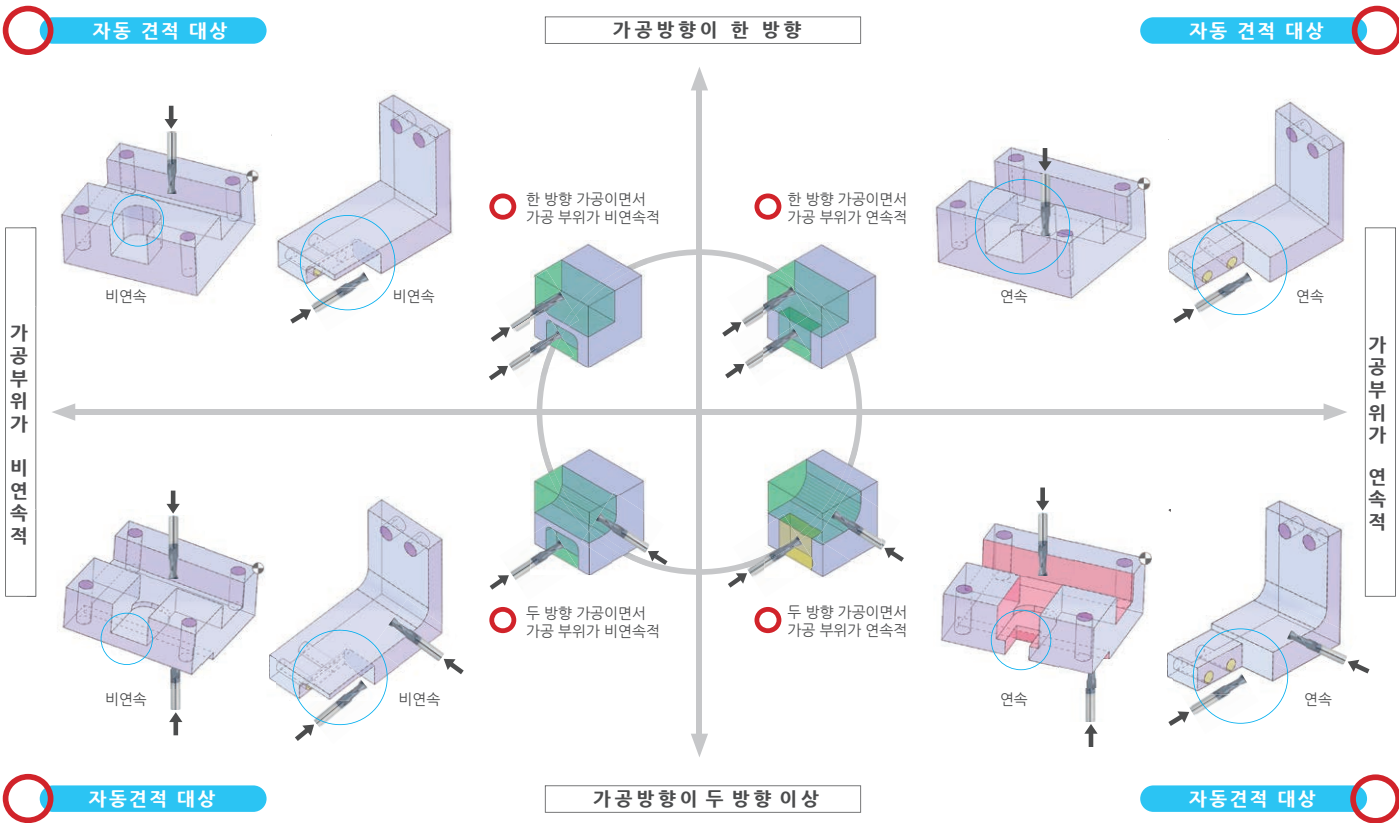
가공 설비 · 기본 정보

● 직육면체의 재료면에 수직 및 평행한 여섯 방향에서의 가공이 가능합니다.



품질 정보	
● 대표 표면 조도 Ra6.3[$\sqrt{Rz25}$]	● 지시없는 C 면취 치수 공차 JIS B 0405 거친등급(c)
● 면취를 제외한 지시가 없는 길이 치수 공차 JIS B 0405 중간등급(m)	● 면취 부분을 제외한 모델 치수 에 대한 허용 공차 JIS B 0419 (K등급)
● 모서리부가 0.5이 하인 모델은 C0.1~0.5mm이하로 마감	● 모통이부가 R0.5이 하인 모델은 R0.5이하 마감

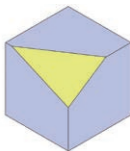
자동 건적 대상 형상



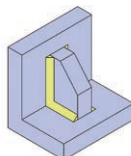
자동 건적 대상 외 형상

● 설비 한계 상 가공에 오른쪽 그림과 같은 공정을 필요로 하는 부품은 건적이 불가능합니다.

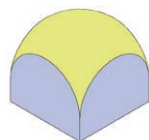
※ 해당 형상 가공 등은 도면가공센터를 통해 2D 도면으로 접수가 가능합니다. <https://fa-mdrs.misumi.co.kr/>



✕ 5축가공

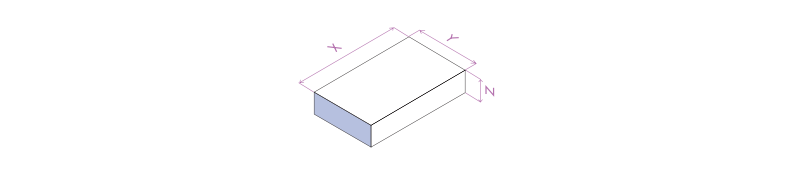


✕ 용접



✕ 구 형상 가공

외형 치수



스틸·스테인레스		가로(X)				
알루미늄·폴리아세탈·MC나일론		10미만	10이상	600이하	2400이하	2400초과
세 로 (Y)	10미만	서비스 대상 외				
	10이상	자동견적 담당자 견적				
	400이하					
	1200이하					
	1200초과					

스틸·스테인레스	3미만	4미만	4이상 70이하	120이하	120초과
알루미늄		5미만	5이상 60이하	300이하	300초과
폴리아세탈·MC나일론					
서비스 대상	서비스 대상 외	담당자 견적	자등 견적	담당자 견적	서비스 대상 외

재질 · 출하일

재질		표면 처리	등상 솔하일	단납기 솔하일	장납기 솔하일
알루미늄	AL5052 AL6061 AL7075 ^{o1}	없음	6일째	4일째	16일째
		백색 아노다이징			
		흑색 아노다이징			
		흑색 아노다이징(무광)	8일째	6일째	18일째
		백색 아노다이징(무광)			
		정질 아노다이징			
		크롬 도금 ^{o1}	별도협의	별도협의	별도협의
스틸	SM45C (S45C) S5400 (S541) SKD11 ^{o1}	없음	6일째	4일째	16일째
		무전해니켈도금			
		크롬 도금			
		출착색	8일째	6일째	18일째
		니켈 도금			
		경질 크롬 도금			
스테인레스	SUS303 SUS304 SUS316	없음	7일째	5일째	17일째
BRASS	황동(C3604) ^{o1}	없음	별도협의	별도협의	별도협의
수지	폴리아세탈 (스텐다드, 흰색) 폴리아세탈 (스텐다드, 검정) MC나일론 (스텐다드, 황색) MC나일론 (스텐다드, 아이보리)	없음	6일째	4일째	16일째
	PEEK ^{o1}	없음	별도협의	별도협의	별도협의

- ※ ※1 표시는 담당자 견적으로 의뢰 가능합니다.
- ※ 개수가 21개~30개인 경우, 상기 출하일에 더해 3일이 추가됩니다.
- ※ 상기 출하일은 통상 기준입니다. 각종 상황에 따라 변경되는 경우가 있으므로 확정 출하일은 한국미스미 '주문하기' 페이지에 표시되는 날짜를 확인하여 주십시오.
- ※ 스틸, 스테인레스, 수지 상품은 두께 300이상의 경우 상기 출하일에 3일이 추가됩니다.

홀 타입 · 사이즈

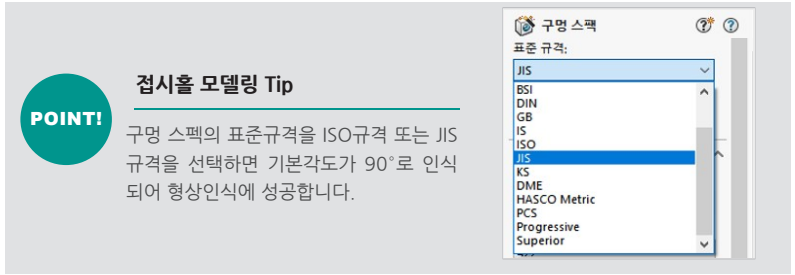
정밀도

스트레이트홀 정밀홀		$\phi 2 \sim$	인서트홀		M2~M12 유효깊이 0.5D~2D	외형공차	$\pm 0.05\text{mm}$ 이상
						치수공차	$\pm 0.02\text{mm}$ 이상
탭홀 (일반나사·기능나사)		M2 ~ M16	접시홀		$\phi 3 \sim$	정밀홀 공차	IT7급 이상
						정밀홀 조도	Ra1.6
카운터 보어		$\phi 3 \sim$	타원홀		폭 3~	타원홀 공차	IT7급 이상
						타원홀 조도	Ra1.6

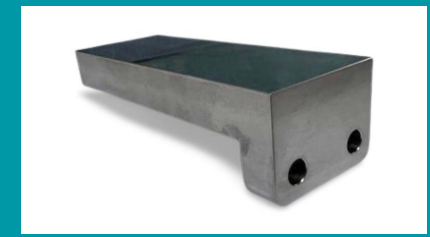
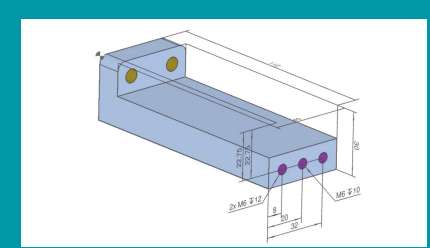
※ 자세한 내용은 기술정보 페이지를 확인해 주세요.

POINT! 접시홀 모델링 Tip

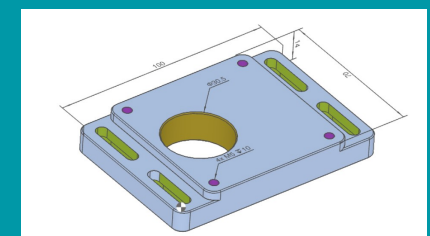
구멍 스펙의 표준규격을 ISO규격 또는 JIS 규격을 선택하면, 기본각도가 90°로 인식 되어 형상인식에 성공합니다.



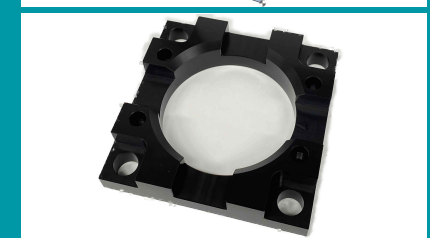
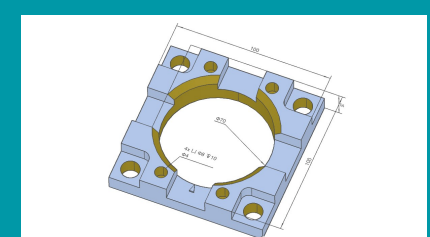
제작 사례



명칭	브라켓
참고가격	49,620원
참고납기	6일째 출하
사이즈	L112 × W40 × H30 mm
재질 외	SM45C(S45C) / 표면처리 없음



명칭	고정 플레이트
참고가격	37,908원
참고납기	8일째 출하
사이즈	L100 × W70 × H14 mm
재질 외	AL6061 / 흑색 아노다이징



명칭	수지 플레이트
참고가격	45,000원
참고납기	5일째 출하
사이즈	L100 × W100 × H20 mm
재질 외	폴리아세탈(POM) 검정 / 표면처리 없음

대상 부품 일람【선반 가공품】

가공 설비 · 기본 정보

소재가 회전 하면서 가공



품질 정보

- | | |
|--|--|
| ● 대표 표면 조도
Ra6.3(√Rz25) | ● 지시없는 C 면취 치수 공차
JIS B 0405 거친등급(c) |
| ● 면취를 제외한 지시가 없는 길이
치수 공차
JIS B 0405 중간등급(m) | ● 면취 부분을 제외한 모델 치수
에 대한 허용 공차
JIS B 0419 (K등급) |
| ● 모서리부가 0.5이하인 모델은
C, R 0.5mm이하로 마감 | ● 모통이부가 R0.5이하인 모델은
C, R 0.5이하 마감 |

자동전적 대상 형상



외경 가공



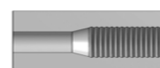
내경 가공



외경 홈



내경 홈



암나사



수나사



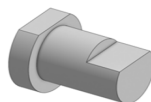
홀



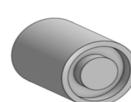
외경 키홈 가공



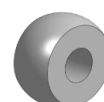
내경 키홈 가공



면가공 (D컷팅 형상)



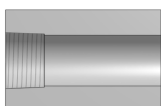
단면 홈



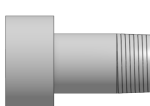
최외경 크라운



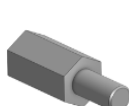
최외경 테이퍼



테이퍼 수나사



테이퍼 암나사

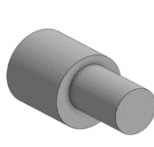


육각

자동전적 불가 형상



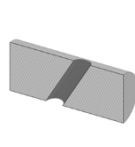
기어 형상



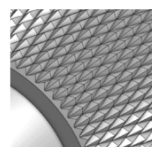
편심 가공



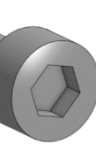
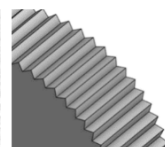
셋트 칼라



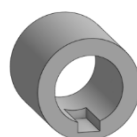
사선 홀



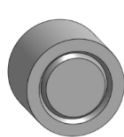
널 링



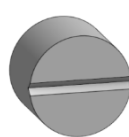
육각 홀



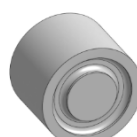
비관통 내경 키 홈



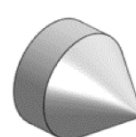
V 홈



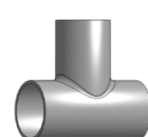
측면 포켓 홈 R가공



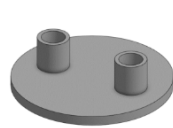
단면 폭 R 가공



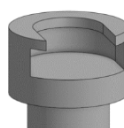
뾰족한 선단 형상



파이프 용접, 파이프 가공



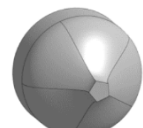
용접



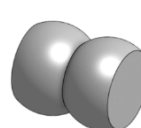
T커터 가공



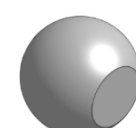
언더컷 가공



자유 곡면



복합 구형 가공



단순 구형 가공

외형 치수

● **사이즈**

A 3D perspective diagram of a cylinder. The circular base is shaded blue. A horizontal double-headed arrow below the base is labeled D , representing the diameter. A double-headed arrow along the length of the cylinder is labeled L , representing the length.

●정밀도와 표면 조도

가공방식	정밀 외경 폭 · 홀	폭 · 위치 공차
선반	금속 : IT 6급 ~ 비금속 : ±0.1 ~	금속 : ±0.02 ~ 비금속 : ±0.1 ~
MC (2차 가공)		±0.05 ~

표준 정밀도 규격	
대표면 조도 · 지정 조도	기하 공차(동축도, 진원도, 직각도 등)
Ra6,3 / 3,2 / 1,6	0.05 ~ ※부위 / 형상 / 사이즈에 따라 상이

재질 · 출하일

재질	표면처리	통상 출하일	단납기 출하일	장납기 출하일
철	S45C* ¹ SCM435 SS400* ¹ SKD11 SUJ2	없음	6일째	3일째
		무전해니켈도금	가산일수 + 2일 예) S45C 무전해니켈도금 6일 + 표면처리 2일 = 최단 8일	5일째
		흑착색		
		경질 크롬 도금		
		인산염 피막처리		
알루미늄	AL6061* ¹	없음	6일째	3일째
		백색 아노다이징/무광 흑색 아노다이징/무광	가산일수 + 2일 예) AL6061 경질 아노다이징 6일 + 표면처리 2일 = 최단 8일	5일째
		경질 아노다이징		
스테인레스	SUS303* ¹ SUS304* ¹ SUS316	없음	6일째	3일째
수지	폴리아세탈(백색)	없음	6일째	-
	폴리아세탈(흑색)			
	MC나일론(청색)			
	MC나일론(흑회색)			

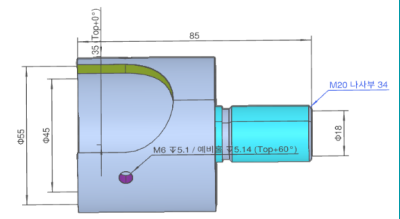
※ 납기는 형상과 사이즈에 따라 상이해 질 수 있습니다. 정확한 납기는 모델링 업로드 후 확인해주세요.
※ SKD11의 표준 납기는 7일 쯤이며 인산염 피막처리는 대상 외입니다.
※ [1] 단납기 대상입니다.

열처리 출하일

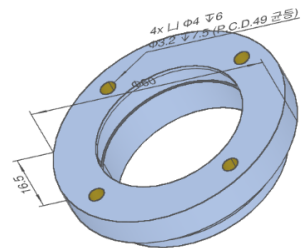
재질	열처리 경도	전체 열처리	부분 열처리
S45C	Hrc 40 ~ 45	가산일수 + 2일 예) S45C 전체 열처리 6일 + 2일 = 최단 8일	가산일수 + 3일
SCM435	Hrc 35 ~ 40		예) SUJ2 부분 열처리 6일 + 3일 = 9일 출하
SKD11 SUJ2	Hrc 58 ~ 63		

- ※ 부분 열처리는 고주파 열처리로 진행 합니다.
- ※ 열처리 경도는 meviy UIUX 상에서 변경 가능합니다.

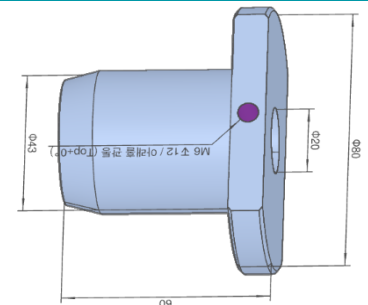
제작 사례



명칭	고정용 홀더
참고가격	105,002원
참고납기	8일째 출하
사이즈	55Ø X 85mm
재질 의	SUS304



명칭	플랜지 가공품
참고가격	41,779원
참고납기	10일째 출하
사이즈	50Ø X 16.5mm
재질 외	S45C / 흑삭색



명칭	밀폐용 캡
참고가격	68,212원
참고납기	8일째 출하
사이즈	Ø80 X 60mm
재질 외	MC 나일론 (청색)

대상 부품 일람【판금 가공품】

자동 건적 대상 형상



자동건적 대상 외 형상



× 링크 구조



× 기어 형상



× 뒤틀린 형상

재질 · 표면처리 · 두께 · 외형 치수

●스테인레스 계열

재질	표면처리	두께	자동 건적 외형 치수 (가로·세로)	담당자 건적 외형 치수 (가로·세로)
SUS304 No.1	없음	3.0 4.0 5.0 6.0 8.0 9.0 10.0	10 * 10 ~ 1500 * 1200	1500 * 1200 초과 ~ 3000 * 2400
SUS304 2B	없음	0.2 0.3 0.4 0.5 0.8 1.0		
	전해연마	1.2 1.5 2.0 2.5 3.0		
SUS304 단면 헤어라인	없음	0.8 1.0 1.2 1.5 2.0 2.5 3.0		
SUS304 단면 폴리싱	없음	0.5 0.8 1.0 1.2 1.5 2.0 2.5 3.0		
SUS304 양면 폴리싱	없음			
	전해연마			

●스틸 계열

재질	표면처리	두께	자동 건적 외형 치수 (가로·세로)	담당자 건적 외형 치수 (가로·세로)
SPCC	없음	0.5 0.8 1.0 1.2 1.6 2.0 2.3 2.6 3.0 3.2 4.0 4.5 5.0 6.0	10 × 10 ~ 1500 × 1200	1500 × 1200 초과 ~ 3000 × 2400
	분체 도장			
	전기 아연 도금			
	무전해 니켈 도금			
SPHC	없음	2.3 2.6 3.0 3.2 4.0 4.5 5.0 6.0		
	분체 도장			
	전기 아연 도금			
	무전해 니켈 도금			
SS400	없음	0.8 1.0 1.2 1.6 2.0 2.3 2.6 3.0 3.2 4.0 4.5 5.0 6.0		
	분체 도장			
	전기 아연 도금			
	무전해 니켈 도금			
SECC	없음	0.8 1.0 1.2 1.6 2.0		

●알루미늄 계열

재질	표면처리	두께	자동 건적 외형 치수 (가로·세로)	담당자 건적 외형 치수 (가로·세로)
AL5052	없음	0.5 0.8 1.0 1.2 1.5 2.0 2.5 3.0 4.0 5.0 6.0 8.0 10.0	10 * 10 ~ 1500 * 1200	1500 * 1200 초과 ~ 3000 * 2400
	백색 아노다이징(반광)			
	흑색 아노다이징(반광/무광)			
	경질 아노다이징(국방)			
	분체 도장			

※ 표면처리, 소재에 따라 가능한 사이즈는 상이할 수 있으므로 정확한 사양은 3D 모델링을 업로드하여 확인하여 주십시오.
※ 최소 외형 치수 이하일 경우 건적이 불가합니다.

재질 · 출하일

재질	표면처리	통상 출하일	단납기 출하일	장납기 출하일
SPCC SPHC SS400	없음	4일째	1일째	14일째
	분체 도장	8일째	5일째	18일째
	전기 아연 도금	7일째	4일째	17일째
	무전해 니켈 도금	7일째	4일째	17일째
SECC	없음	4일째	1일째	14일째
SUS304 2B	전해연마	7일째	없음	17일째
SUS304 양면플라싱	없음	4일째	1일째	14일째
SUS304 No.1				
SUS304 단면 플라싱	없음	4일째	1일째	14일째
SUS304 단면 헤어라인				
AL5052	없음	4일째	1일째	14일째
	분체 도장	8일째	5일째	18일째
	백색 아노다이징(반광)	6일째	4일째	16일째
	흑색 아노다이징(반광/무광)			
	경질 아노다이징(국방)			

홀 타입



관통홀



탭홀 (일반)



버링탭 (일반)



각홀



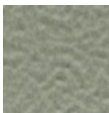
타원홀
(장공)



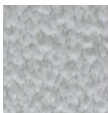
접시홀
(카운터싱크)

도장색의 종류

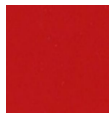
- 도장색은 총 25개색 중 선택할 수 있습니다. (도료번호 참고)
- 친환경적이고 내후성이 뛰어난 분체 도장을 사용합니다.
- ※표시는 담당자 견적으로 진행이 가능합니다



※EX8816(H)-HF-SY7/1



※EX8816(H)-HF-RAL7035



EX8816-RD0001



EX8816(S)-RAL7035



EX8816-RAL7035



EX8816(S)-32871



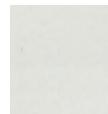
※EX8816(S)-D80830



EX8816(S)-N8.0



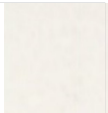
C80680



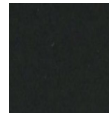
EX8816(S)-N.9.0



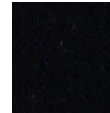
EX8816(S)-2.5Y9/1



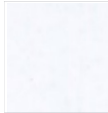
EX8816(S)-RAL9010



EX8816(F)-BK0005



EX8816(S)-BLACK(SY)



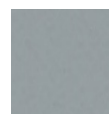
EX8816(S)-WH0009



EX8816-WH0009



EX8816-SNOWWHITE(GS)



삼화페인트H-GY1116-S3



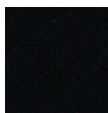
EX8816-IVORY



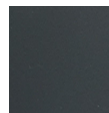
EX8816-ORANGE(SAKIYA)-H



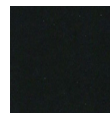
EX8816-PA-3758-H



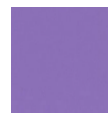
EX8816-BLACK(N)



※EX8816-BK/PRIMER(HS)



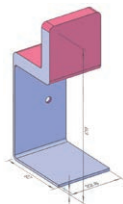
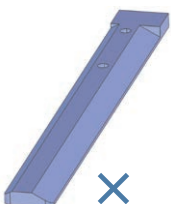
※E-BK0615-S0



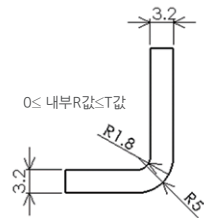
EX8816-P/VIOLET

판금 모델링 시 주의점

- 판 두께를 일정하게 설계하여 주십시오.
T(두께)값은 일정하되 $0 \leq \text{내부R값} \leq T$,
외부R값=내부R값+T값으로 모델링 하여 주십시오.



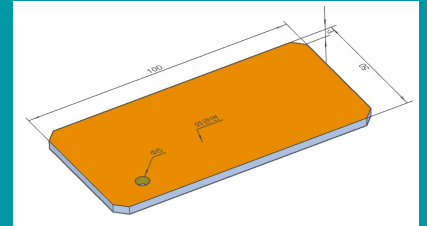
〈예 : 두께가 3.2mm일 경우〉



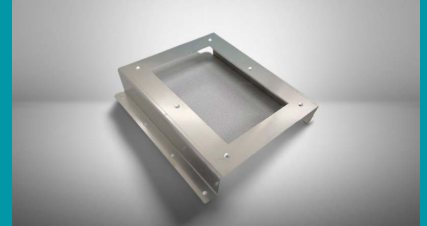
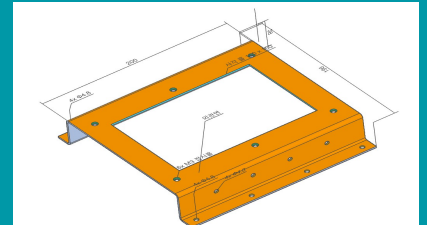
$0 \leq \text{내부R값} \leq T$ 값

외부R값=내부R값+T값

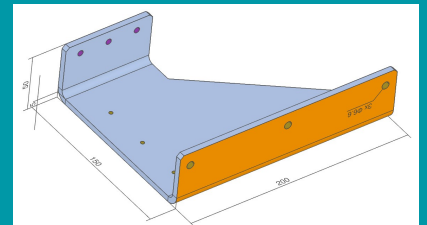
제작 사례



명칭	높이조정부품
참고가격	5,586원
참고납기	8일째 출하
사이즈	L100 × W50 × H3.0 mm (T3.0mm)
재질 외	SPCC /흑색 분체도장



명칭	패널 확인용 브라켓
참고가격	11,828원
참고납기	4일째 출하
사이즈	L200 × W196 × H38 mm (T 2.0mm)
재질 외	AL5052 /표면처리 없음



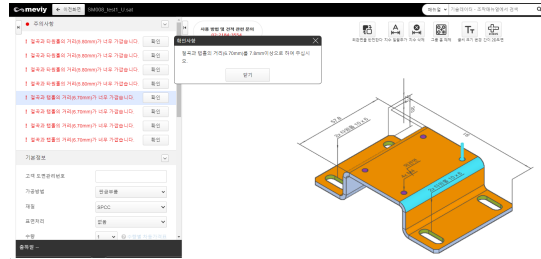
명칭	높이 고정용 브라켓
참고가격	48,720원
참고납기	4일째 출하
사이즈	L200 × W150 × H50 mm (T 5.0mm)
재질 외	SUS304 /양면 플라싱

자주 있는 질문과 해결방법

자동 견적이 되지 않는 경우

형상에 따라 자동 견적이 되지 않는 경우가 있습니다. 주의사항 내용을 확인한 뒤 아래의 해결 방법을 참고하여 모델링을 수정해 진행하여 주십시오.

❌ 주의사항에 빨간색 글씨로 상세한 내용이 표시됩니다.



POINT! 주의사항 확인 방법

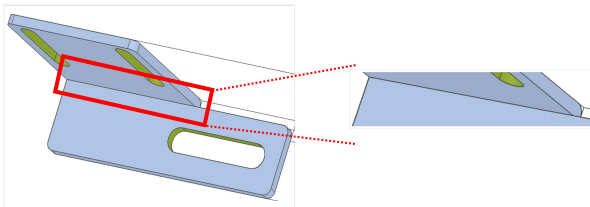
내용 우측의 「확인」 버튼을 클릭하면, 문제가 되는 부분이 강조가 되어 어디에서 발생한 내용인지 상세하게 확인할 수 있습니다.

자동견적이 되지 않는 경우의 예시와 해결방법

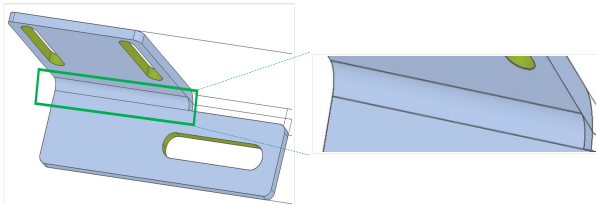
판금부품의 경우

예시1. 절곡 모델링 관련

해결방법 아래와 같이 3D CAD 데이터를 수정하여 재업로드



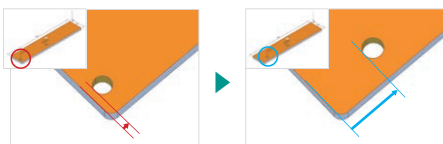
❌ 절단면과 절곡면이 겹쳐지게 모델링 할 경우 형상 인식 오류의 원인이 됩니다.



○ 절단면에서 절곡이 시작할 수 있도록 모델링하여 주십시오.

예시2. 끝단과 홀 간 최소거리 관련

해결방법 아래와 같이 3D CAD 데이터를 수정하여 재업로드



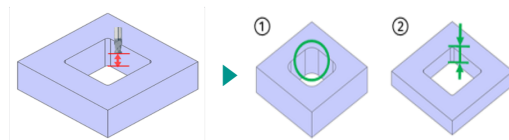
● 홀을 끝단에서 최소 1mm 이상 떨어지게 모델링 하여 주십시오.

※끝단과 홀 간 최소 거리는 재질 두께별로 상이합니다.
자세한 내용은 기술 정보 페이지를 확인해 주십시오.

절삭 플레이트의 경우

예시1. 포켓 코너 내측R 사이즈 관련

해결방법 아래와 같이 3D CAD 데이터를 수정하여 재업로드



- ①과 같이 R형상을 확대해 주십시오.
- ②와 같이 포켓 깊이를 알게 모델링 하여 주십시오.

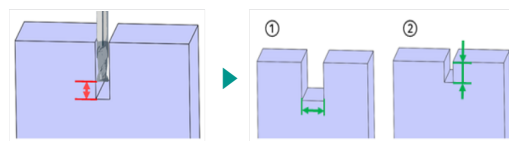
※포켓R 사이즈와 깊이는 재질별 상이합니다.
자세한 내용은 기술 정보 페이지를 확인해 주십시오.

※SUS 소재 기준

내측 코너부 R 사이즈	초과 이하	0.5	1.5	2	2.5	3	4	5	6	8	10
최대 길이 (대략)		15	15	30	45	50	65	65	100	120	160

예시2. 포켓 폭의 깊이 관련

해결방법 아래와 같이 3D CAD 데이터를 수정하여 재업로드



- ①과 같이 폭 길이를 길게 모델링 하여 주십시오.
- ②와 같이 폭 깊이를 알게 모델링 하여 주십시오.

※포켓 폭과 깊이는 재질별 상이합니다.
자세한 내용은 기술 정보 페이지를 확인해 주십시오.

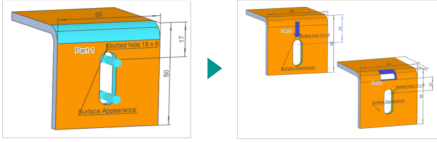
※SUS 소재 기준

내측 코너부 R 사이즈	초과 이하	1.49	1.99	2.5	3	3.5	4.5	6	7	9	13	21
최대 길이 (대략)		6	12	15	15	30	30	45	50	65	100	100

판금부품의 경우

예시3. 절곡과 홀 간 최소거리 관련

해결방법 하기와 같이 3D CAD 데이터를 수정하여 재업로드



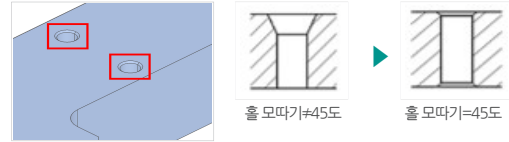
- 홀을 절곡에서 최소 0.5mm 이상 떨어지게 모델링 하거나 개구부 (릴리프홀)을 생성하여 주십시오.

※ 절곡과 홀 간 최소 거리는 재질·두께별 상이합니다. 자세한 내용은 기술정보 페이지를 확인해 주십시오.

절삭 플레이트의 경우

예시3. 홀 모따기 관련

해결방법 하기와 같이 3D CAD 데이터를 수정하여 재업로드



- 45도가 아닌 홀 모따기의 경우 형상 인식 오류의 원인이 됩니다. 홀 모따기가 필요한 경우 반드시 45도로 모델링 하여 주십시오.

(참고) 그 외 자동견적 되지 않는 홀 가공



알아두면 편리한 3D 뷰어 아이콘

판금부품의 경우



외관면 반전

meviy가 인식한 외관면이 의도한 것과 다를 경우, 반전할 수 있습니다. (오렌지색 = 외관면)



각인

외관면에 대하여 레이저 마킹을 통한 각인을 지정할 수 있습니다.

절삭 플레이트의 경우



원점 변경

설계 원점을 이동할 수 있습니다.



표면조도

표면조도를 설정할 수 있습니다.



공차 추가

치수 및 치수 공차를 추가할 수 있습니다.



데이텀 (datum)

데이텀을 설정할 수 있습니다.



일반치수 비표시

「지시가 없는 가공 치수의 일반 허용공차 표준」에서 보증하는 치수 공차를 표시하지 않습니다.



기하공차

기하공차를 설정할 수 있습니다.

공통 내용



치수 일괄추가

외형 치수가 아닌 각 부위의 치수를 일괄적으로 추가할 수 있습니다.



글씨 크기 변경

PMI를 표시하는 폰트의 사이즈를 변경할 수 있습니다.



치수 삭제

추가한 치수를 일괄 삭제합니다.



간이 2D도면

3D 모델의 각 뷰의 방향을 캡처하여 삼각법으로 배치한 이미지 파일을 다운로드할 수 있습니다.



그룹 홀 해제

그룹화된 홀을 분할하여 각각 다른 홀 타입을 지정할 수 있습니다. (meviy는 동일한 면 상에 있는 동일 직경의 홀을 자동으로 그룹화합니다.)



측정

각 요소의 거리, R값, 각도 등을 측정할 수 있습니다.



2D DXF

주문한 모델에 한해 2D도면을 DXF 형식의 파일로 다운로드할 수 있습니다.

사용방법 및 견적 관련 문의

전화·메일 문의

TEL 02-2184-3554

E-MAIL : meviy-kor@misumi.co.kr

서포트 운영시간: 월요일~금요일(주말 및 공휴일 제외) 9:00~18:00

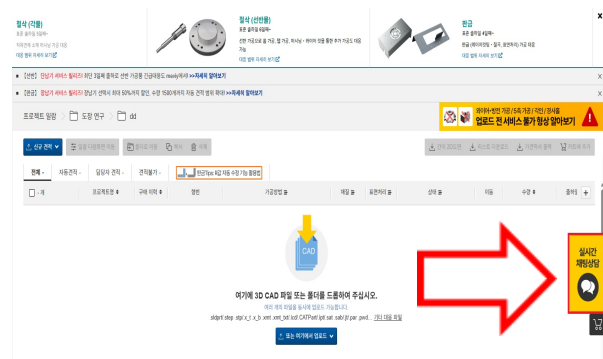
온라인 문의(실시간 채팅 이용 방법)

홈페이지 메인 화면



- 우측 상단에 있는 「상담원 연결」을 클릭 하주세요

meviy 업로드 화면



- 우측에 있는 「실시간 채팅 상담」을 클릭 해주세요

meviy채팅상담

안녕하세요.
meviy 입니다.

모델링 파일 업로드 후
공급하거나 곤란한 점이 있다면
아래 상담시작을 눌러주세요.
실시간으로 고객님의 문제를 도와드립니다.

*상담 가능 시간
월요일~금요일 9:00~18:00
(점심시간: 12시~1시)
(단, 주말 및 공휴일 제외)

상담 시작 ➤

- 「상담 시작」을 클릭 하주세요



안녕하세요. FAQ 안내 봇입니다.

카테고리를 선택해 주세요.

meviy이용 문의

견적 및 배송

클레임

그 외

- 카테고리를 선택 하주세요

오전 10:20

그 외



상담사 연결 버튼을 눌러주세요.

처음으로

😊 상담사 연결

- 「상담사 연결」을 클릭 하주세요

그외 WEB 문의

- 아래에 있는 홈페이지 주소를 참조해 주세요

https://www.misumi.co.kr/meviy_qna/

※ 본 자료는 저작권법의 보호를 받는 바, 무단 전재, 복사, 배포 등을 금합니다.
※ 그 외 상세한 meviy 기술 데이터·조작 매뉴얼 : <https://kr.meviy.misumi-ec.com/help/ko/>